

رزومه شرکت باتاب صنعت اوژن

برند تجاری BSO

مشاور، طراح، مجری، بهره‌بردار و سازنده ماشین‌آلات و دستگاه‌های نوین در
صنعت آب و فاضلاب



BSO

Batab Sanat Ojan

باتاب صنعت اوژن

تابستان ۱۴۰۳



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

فهرست

۱.....	بیانیه مأموریت
۱.....	چشم‌انداز
۲.....	تاریخچه، رشد و توسعه
۴.....	مزیت‌های رقابتی ما
۵.....	خدمات ما
۶.....	محصولات مهم ما
۱۸.....	برخی از مشتریان ما
۲۳.....	بخشی از پروژه‌های ما
۴۸.....	مسئولیت اجتماعی

راه‌های ارتباطی ما :

شماره‌های تماس: ۰۲۱۴۸۸۱۰۴۹۹ - ۰۹۰۲۱۹۹۱۱۰۲

آدرس سایت : bsoco.ir - bso-co.com

آدرس لینکدین: [Batabsanatojan](https://www.linkedin.com/company/batabsanatojan)

آدرس اینستاگرام: [COMING SOON](#)

آدرس آپارات: باتاب صنعت اوژن



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بیانیه مأموریت (MISSION)

صنعت تصفیه آب و فاضلاب آکنده از فرصت‌های بی‌شمار ارزش‌آفرین برای جامعه، اما همراه با پیچیدگی‌های زیادی است. ما در باتاب صنعت اوژن، آرمان و وظیفه خود را مهار این پیچیدگی‌ها و ساختن راهی برای بهره‌برداری بهینه از این فرصت‌ها برای مشتریانمان می‌دانیم.

شرکت باتاب صنعت اوژن با رویکرد دانش‌محور به عنوان مشاور، طراح و مجری سیستم‌ها و ماشین‌آلات تصفیه آب و فاضلاب و تولید کننده مواد شیمیایی مرتبط با این حوزه فعالیت دارد و توانایی ارائه راه‌حل‌های علمی و عملی جهت ساخت، اجرا، ارتقاء، بهره‌برداری و نگهداری تصفیه‌خانه‌ها و همچنین بازچرخش پساب و اخذ استانداردهای زیست‌محیطی را در بخش‌های مختلف دارا می‌باشد. باتاب صنعت اوژن با استفاده از تکنولوژی‌های نوین، با تلاش و کوشش کارکنان متخصص و با انگیزه در محیطی پویا به فعالیت می‌پردازد تا ضامن تداوم فعالیت‌های کلیه صنایع آب‌بر کشور در جهت ارتقاء سلامت عمومی جامعه و کمک به زیست‌بوم باشد.

چشم‌انداز (VISION)

ما برآنیم تا به‌عنوان سازمانی پیش‌رو در عرصه ارائه خدمات مشاوره مهندسی، طراحی و ساخت سیستم‌ها و ماشین‌آلات تصفیه فاضلاب صنعتی و بازچرخش پساب و همچنین تولید مواد شیمیایی مرتبط با این حوزه، منطبق با کیفیت و استانداردهای جهانی، با قابلیت رقابت در سطح کشور و منطقه با هدف دستیابی و تبدیل شدن به یک برند صاحب دانش فنی روز و بهره‌گیری از انرژی‌های نو در اجرای پروژه‌های زیست‌محیطی قدم بر داریم.

آرمان باتاب صنعت اوژن تعهد به پیمودن مسیر تعالی برای دستیابی به کلاس جهانی و شریکی قابل اعتماد برای تمامی ذینفعانی خواهد بود که در این زنجیره ارزش، همراه او خواهند بود.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

تاریخچه، رشد و توسعه

آغازی روشن

گروه متخصصین باتاب صنعت اوژن (بیسوکو) با هدف کاهش خطا و ایجاد ضریب اطمینان در طراحی‌ها با انجام تحقیقات در ابعاد پایلوت برای ورودی مطمئن با به انجام رساندن بیش از ۸۰ مورد مطالعه تحقیقاتی بر مبنای ساخت پایلوت آزمایشگاهی پا به عرصه صنعت آب و فاضلاب گذاشت و بسیاری از این نتایج بی‌نظیر، علاوه بر بکارگیری در طراحی پروژه‌های صنعتی، امروزه بصورت مقاله در معتبرترین مجلات علمی جهان پذیرفته و

کسب تجارب عملی

بهره‌وری از دانش تئوری در مقیاس نیمه صنعتی که با موفقیت‌های بسیاری در شناخت حوزه‌های مکانیک سیالات، مکانیک جامدات، عمران، برق و ابزار دقیق همراه بوده است.

دانش بنیان

مهندسی معکوس جهت تولید محصولات اروپایی و آمریکایی با تلاش متخصصین شرکت بیسوکو سبب ساخت ماشین‌آلات بومی تصفیه آب و فاضلاب شهری و صنعتی با در نظر گرفتن توجیه اقتصادی گردید و همین امر شرکت بیسوکو را از دیگر رقبا متمایز نمود.

خرداد

۱۳۹۰ - ۱۳۹۳

فروردین

۱۳۹۳

تیر

۱۳۹۴

فروردین

۱۳۹۵

مهر

۱۳۹۵

کسب تجارب علمی

کسب دانش تخصصی و رفع آزمون و خطاها و حل مسئله در زمینه مهندسی تصفیه آب و فاضلاب اهم از شهری و صنعتی و با تکیه بر دانش اصول طراحی فرآیندی، طراحی سازه و آماده‌سازی مدارک مهندسی مطابق با استانداردهای معتبر جهانی جهت پیشبرد پروژه‌های مرتبط شروعی پر قدرت را به ارمغان آورد.

ورود به پروژه های صنعتی

اعتماد صنایع و سازمان‌های دولتی سبب ورود متخصصین شرکت بیسوکو به پروژه هایی در مقیاس صنعتی گردید که ماحصل آن کسب موفقیت در به استاندارد رساندن پساب‌های صنعتی، انسانی و بیمارستانی جهت تخلیه به محیط زیست بود.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

پیدایش

پس از کسب تجارب بسیار در زمینه‌های مشاوره و طراحی و کسب تجارب عملی در خصوص اجرای پروژه‌های صنعتی، شرکت بیسوکو جهت خدمات‌رسانی به صنایع و سازمان‌های کشور تأسیس و راه‌اندازی گردید تا بصورت رسمی فعالیت خود را ادامه دهد.

مشاوره به صنعت

تجارب عملی و تئوری شرکت بیسوکو در قالب قراردادهای آموزش و راهبری و نگهداری و یا طراحی و ساخت تصفیه‌خانه‌های آب و فاضلاب به صنایع کشور با موفقیت‌های چشمگیری همراه شد.

ورود به عرصه بازچرخش پساب

ورود به صنعت طراحی و ساخت مدرن‌ترین سیستم‌های بازچرخش پساب با دقت بالا و توجه اقتصادی مطابق با تکنولوژی‌های روز دنیا صرفاً با تکیه بر دانش بومی و با هدف کاهش مصرف آب و کمک و به نتیجه رساندن بیش از ۱۵ پروژه عظیم با فاضلاب‌هایی از نوع.....

برند بیسوکو

شرکت باتاب صنعت اوژن، برند تخصصی بیسوکو را جهت فروش محصولات و تجهیزات خود به صورت رسمی به ثبت رسانید.

ماشین سازی

ورود به صنعت ماشین‌سازی مطابق با تکنولوژی‌های روز دنیا در صنعت آب و فاضلاب با تکیه بر دانش بومی و با هدف تولید سیستم‌های تصفیه سریع آب و فاضلاب، با تأکید بر توجیه اقتصادی گردید.

دانش بنیان

توجه به اینکه تمامی سیستم‌ها و ماشین‌آلات همگی بر پایه دانش و تحقیق و توسعه و سال‌ها تلاش متخصصین بیسوکو پایه‌گذاری شده است و با توجه به اعتماد شرکت به توانایی‌های خود و گذران سال‌ها تجربه شرکت تصمیم به ورود به عرصه دانش بنیان شدن گرفت و اینک در حال طی کردن مراحل اداری می‌باشد.

خرداد

۱۳۹۶

اردیبهشت

۱۳۹۹

خرداد

۱۳۹۷-۱۳۹۸

خرداد

۱۳۹۸-۱۳۹۹

فروردین

۱۳۹۹

خرداد

۱۳۹۸-۱۴۰۰



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

مزیت‌های رقابتی ما



شرکت باتاب صنعت اوژن (BSOCO) با تکیه بر دانش فنی متخصصان خود و فناوری‌های روز دنیا به عنوان مشاور، طراح و مجری سیستم‌های تصفیه آب و فاضلاب فعالیت دارد و توانایی ارائه راه‌حل‌هایی علمی و عملی جهت ارتقاء، بهره‌برداری، نگهداری و تعمیرات تصفیه‌خانه و استفاده مجدد پساب را در بخش‌های مختلف دارا بوده. بیسوکو پروژه‌های تصفیه خانه آب و فاضلاب را با جدیدترین متدهای روز دنیا و با مناسب‌ترین هزینه به صورت EPC به انجام می‌رساند. این شرکت در بخش‌های تصفیه آب و فاضلاب صنعتی، شهری و بیمارستانی فعالیت می‌نماید و نقش مهمی در کاهش هزینه‌های طراحی، اجرا و بهره‌برداری و نگهداری از تأسیسات تصفیه را دارد. بیسوکو همچنین خدمات و محصولات خود را با بالاترین استانداردها و سخت‌گیرانه‌ترین مقررات پساب برای بازچرخش ارائه می‌دهد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

خدمات ما



اجرا و راه اندازی

- ✓ ارائه خدمات مهندسی و مدیریت فنی
- ✓ انجام پروژه های مکانیکال
- ✓ انجام پروژه های عمرانی
- ✓ انجام پروژه های تابلو برق، کنترل و ابزار دقیق
- ✓ خدمات تدارک ملزومات و تجهیز پروژه
- ✓ خدمات اجرایی پروژه



مشاوره، طراحی و ساخت

- ✓ طراحی فرآیند
- ✓ طراحی سازه
- ✓ نظارت بر روند اجرایی پروژه
- ✓ تهیه داکيومنت لیست
- ✓ فلسفه کنترل سیستم
- ✓ ترسیم نقشه های اجرایی
- ✓ بهره برداری و نگهداری



بهره برداری و نگهداری

- ✓ ارتقاء تصفیه خانه آب و فاضلاب
- ✓ اصلاح تصفیه خانه آب و فاضلاب
- ✓ تامین تجهیزات مرتبط با تصفیه آب و فاضلاب

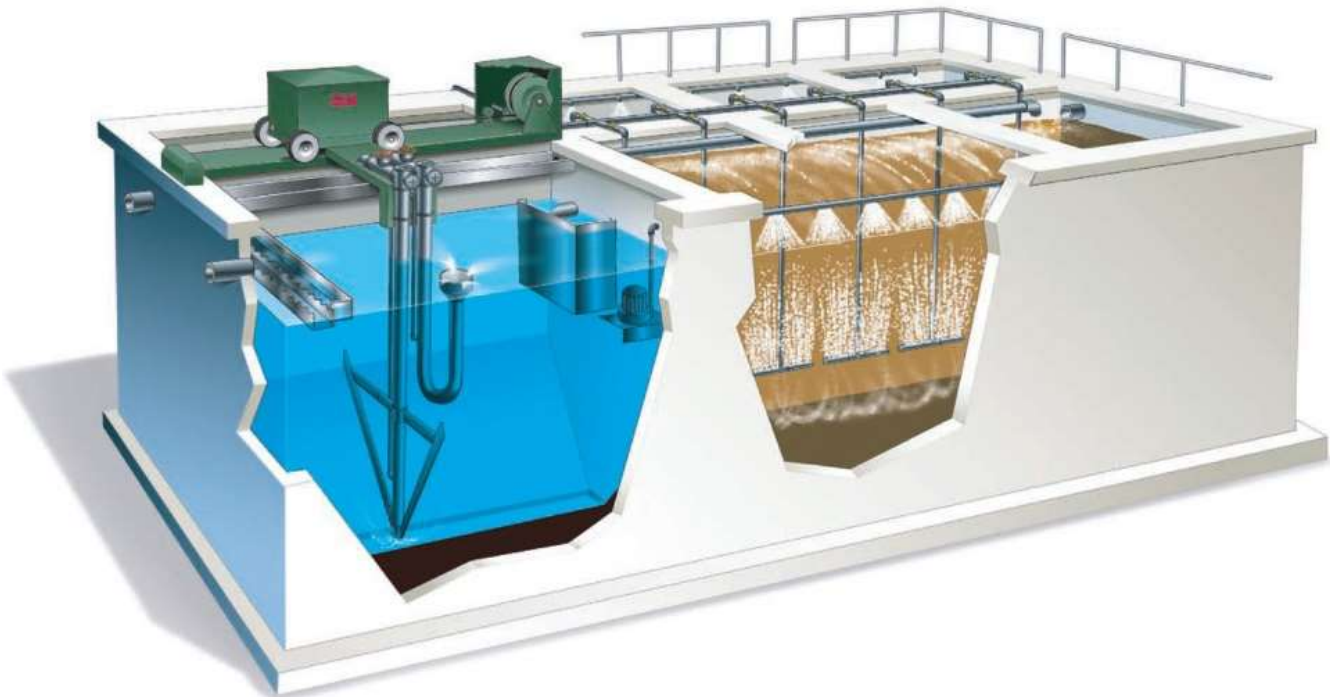
- ✓ طراحی و ارائه چک لیست های راهبری و نگهداری
- ✓ انجام نگهداری صحیح از تصفیه خانه توسط نیروهای متخصص
- ✓ آموزش راهبری و نگهداری صحیح به پرسنل کارفرما
- ✓ حفظ استانداردها
- ✓ تعمیر تجهیزات
- ✓ انجام روتین آزمایشات



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

محصولات مهم ما

۱- پکیج‌های اتوماتیک تصفیه فاضلاب صنعتی



شرکت باتاب صنعت اوژن ارائه‌دهنده جدیدترین متدهای پکیج‌های نیمه‌اتوماتیک و تمام‌اتوماتیک در جنس‌های آهن سندبلاست شده و رنگ آمیزی شده با سه لایه رنگ ضد زنگ، استنلس استیل، کربن استیل، پلی اتیلن و بتن پیش ساخته با قیمت مناسب می‌باشد. پکیج‌های BSOCO قادر به ارائه سختگیرانه‌ترین استانداردهای سازمان محیط زیست کشور یعنی تخلیه به آب‌های سطحی می‌باشد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۲- سیستم لخته‌ساز لوله‌ای CPF



دستگاه PIPE FLOCCULATOR، نوعی دستگاه منعقد کننده فاضلاب جهت حذف عوامل چربی، مواد کلوئیدی، مواد معلق و کدورت فاضلاب می‌باشد که جهت سبک سازی فاضلاب جهت تصفیه هر چه بهتر آن به کار می‌رود و شامل لوله رفت و برگشتی بلند با قطر و طول محاسبه شده و مشخص به همراه استاتیک میکسر کارگزاری شده استنلس استیل درون لوله جهت ایجاد جریان اغتشاشی (توربولانت) درون لوله بابت همزدگی کامل پساب پس از تزریق مواد شیمیایی می‌باشد. این دستگاه علیرغم تزریق مواد شیمیایی، برای کلیه صنایع، کاملاً مناسب تزریق ازن، کارگزاری لامپ UV، پیاده‌سازی فرآیندهای AOPs، فنتون و الکتروفنتون و همچنین پیاده‌سازی سیستم‌های الکتروانفقاد با حداقل هزینه‌ی ساخت و اجرا و صرف زمین خیلی کم می‌باشد. این سیستم ارزان قیمت برای تنظیم PH فاضلاب نیز مناسب می‌باشد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

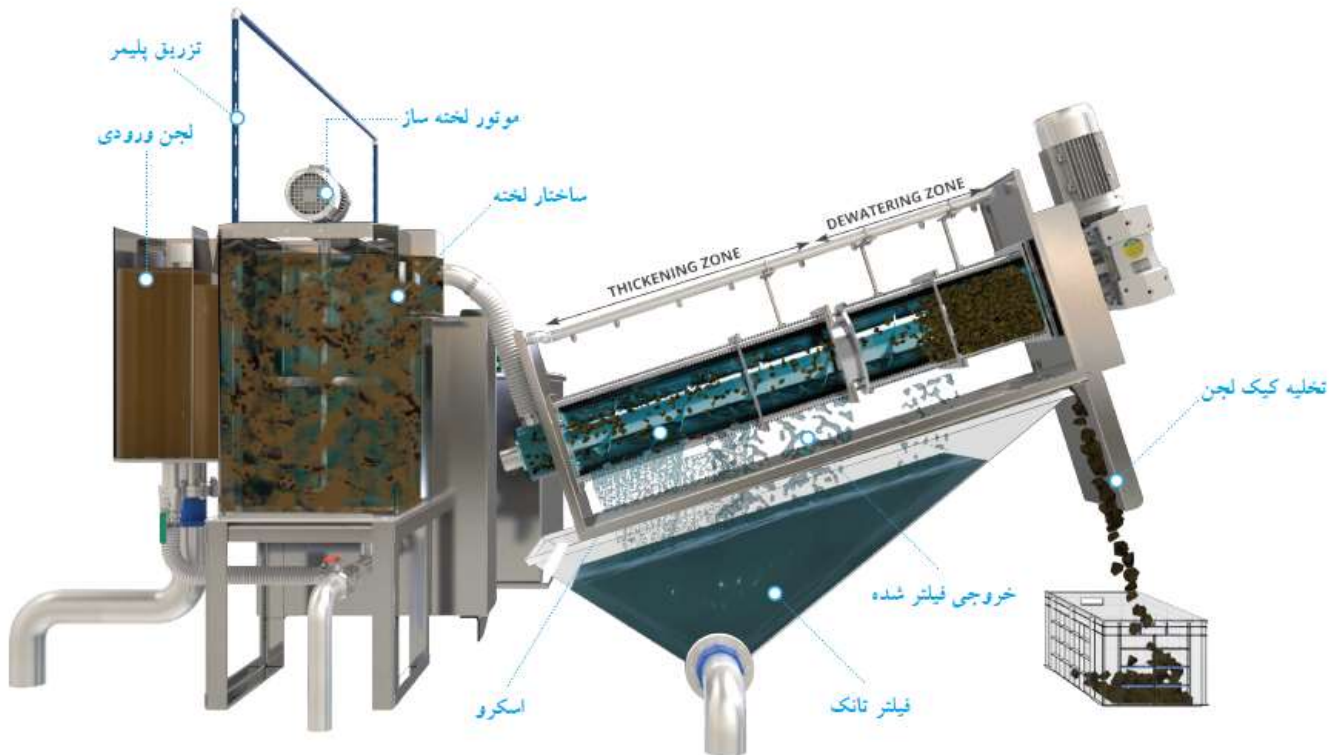
۳- سیستم DAF (شناور سازی به کمک هوای محلول)



سیستم DAF مخزنی از جنس استنلس استیل و یا کربن استیل است که برای حذف مواد جامد معلق، BOD، COD، چربی، مواد کلوییدی، کدورت و دیگر مواد جامد از فاضلاب تا حدود ۹۵٪ طراحی شده است.

باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۴- دستگاه پلی راپچر

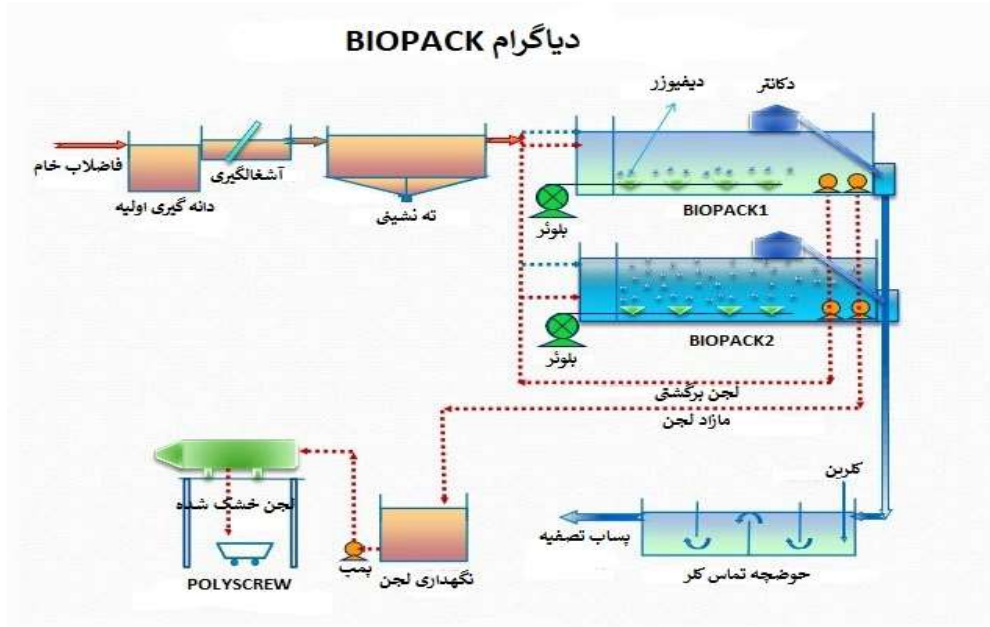


ماشین پلی راپچر، یک فیلتر چند لایه و ماریپچی می باشد که برای جداسازی فاز مایع (رطوبت) از لجن (شیمیایی و بیولوژیکی) تشکیل شده است و با بهره مندی از ساختار ویژه (حلقه های ثابت و متحرک)، امکان عملکرد اتوماتیک در ۲۴ ساعت و بدون انسداد را فراهم می نماید.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۵- پکیج تمام اتوماتیک تصفیه فاضلاب BioPack

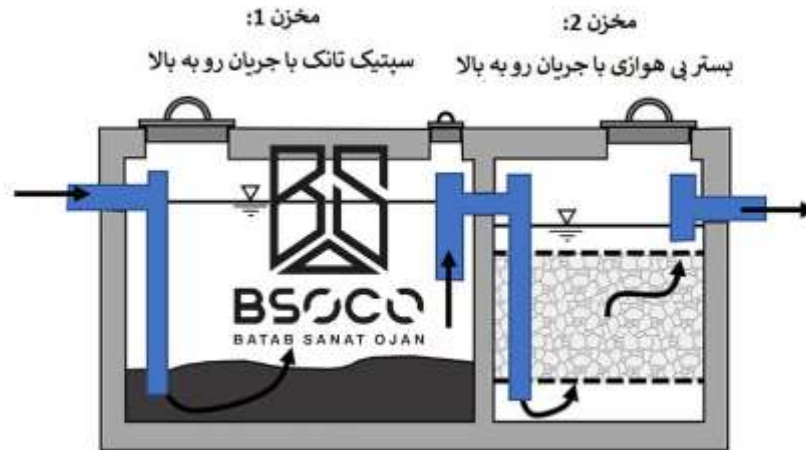


دستگاه BIOPACK یک نوع رآکتور بیولوژیکی قوی اختلاط کامل به صورت پر و خالی شونده بوده که در آن همه مراحل فرآیند لجن فعال در یک رآکتور انجام می‌شود. BIOPACK سیستم تصفیه فاضلاب تمام اتوماتیکی می‌باشد که نیازی به کلاریفایر (ته نشینی ثانویه) و خط برگشت لجن ندارد. این سیستم برای مکان‌هایی که مشکلات اختصاص فضا جهت تصفیه فاضلاب دارند مناسب می‌باشد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۶- سپتیک تانک‌های بیوفیلمی بیسوکو BioSept



سپتیک تانک‌های بیوفیلمی شرکت بیسوکو مدل BioSept یک تصفیه‌خانه ساده، ارزان و کوچک متشکل از بسترهای طبیعی جهت حذف مواد آلی در ابعاد مختلف می‌باشد که با توجه به حجم فاضلاب ورودی طراحی و ساخته می‌شود.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۷- سیستم شیرین سازی آب صنعتی MEMWATER



سیستم MEMWATER عالی ترین سطح بین روش های همزمان جذب و فیلتراسیون آب می باشد. این سیستم به عنوان یک مانع برای تمامی نمک های محلول، مولکول های غیر آلی و مولکول های آلی عمل می نماید. به عبارت دیگر فقط مولکول های آب به طور آزاد از میان ممبران عبور کرده و جریان خالصی را تولید می نماید. عملیات حذف نمک های حل شده به مقدار ۹۵ تا ۹۹٪ انجام می پذیرد. MEMWATER متشکل از یک سلسله فرآیند تصفیه ای متناسب با مشخصات پارامتریک آب صنعتی می باشد. به همین دلیل عمر این سیستم به جهت رعایت اصول تصفیه، بالا می باشد. کیفیت آب تولیدی دستگاه MEMWATER نیز بسیار بالا می باشد و برای هر نوع استفاده ای اعم از بهداشتی و صنعتی قابل استفاده است.



۸- فیلتر شنی SAFIL



فیلتر شنی SAFIL نوعی فیلتراسیون تند بوده و جهت تصفیه فیزیکی آب و پساب استفاده می‌شود. در این نوع فیلتر از چندین گرید سیلیس استفاده می‌شود که جهت صاف‌سازی آب و جداسازی مواد معلق از آب و پساب به کار می‌رود. این فیلتر بسته به نوع کارایی، در انواع مختلف قابل عرضه می‌باشد.

باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۹- سیستم جداکننده مواد معلق درشت، کلاسیفایر GClass

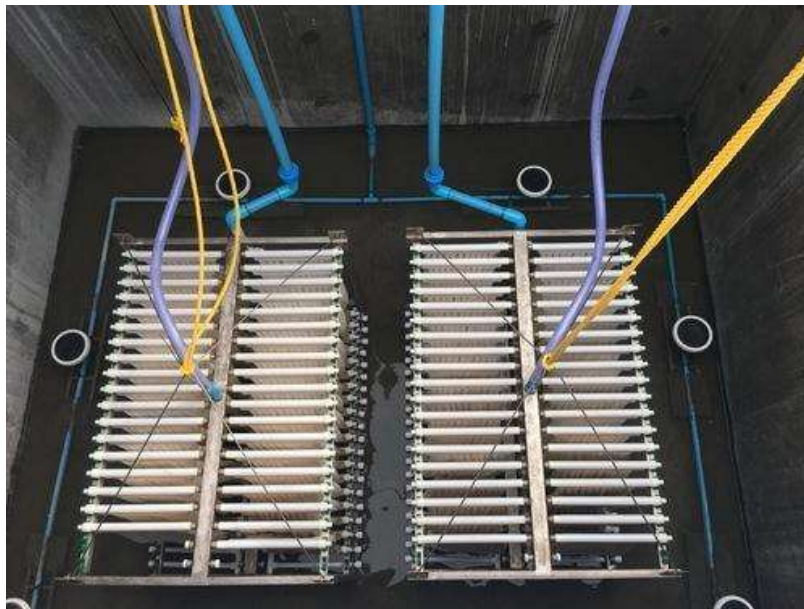


یک راه حل ساده، ارزان و موثر جهت حذف دانه، شن و ماسه از فرآیند مایعات یا فاضلاب خام می باشد. کلاسیفایر GClass برای جداسازی شن و سایر ذرات قابل رسوب از فرآیند و فاضلاب صنایع استفاده می شود. وجود شن می تواند منجر به مسدود شدن لوله ها و کاهش حجم تصفیه شود. حذف شن در جلوگیری از صدمات جدی به پمپ های بالادست و تجهیزات مکانیکی نقش دارد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۱۰- رآکتور بیولوژیکی غشایی MBR

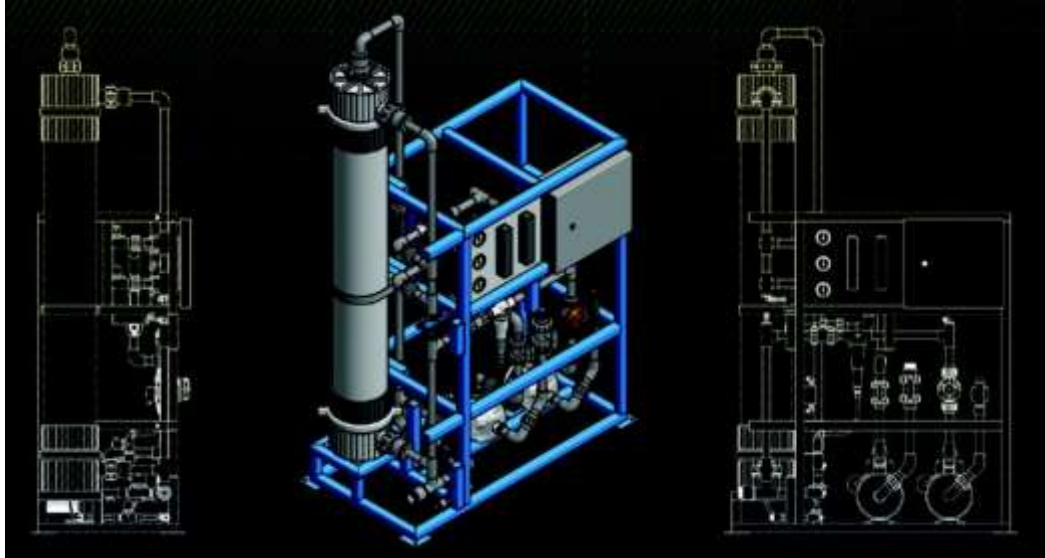


رآکتورهای بیولوژیکی غشایی MBR یکی از فرآیندهای به روز دنیا در امر تصفیه فاضلاب های صنعتی و انسانی است که ترکیبی از فیلتراسیون غشایی با تصفیه بیولوژیکی می باشد. این فناوری نسبت به فرایندهای متداول لجن فعال چندین مزیت ارائه می دهد. مهمترین مزیت آن افزایش غلظت بیومس، حذف کلاریفایر (زال ساز) ثانویه، کاهش هزینه های ساخت و ساز مخازن، کاهش مصرف زمین و همچنین بهبود کیفیت پساب می باشد. سیستم های غشایی بیسوکو، فاضلاب را به آب زلال و با کیفیت بالا تبدیل می کند. این سیستم به تنهایی ویروس و باکتری های موجود در فاضلاب را تا ۹۹٪ کاهش می دهد.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۱۱- پکیج فیلتراسیون UFPack

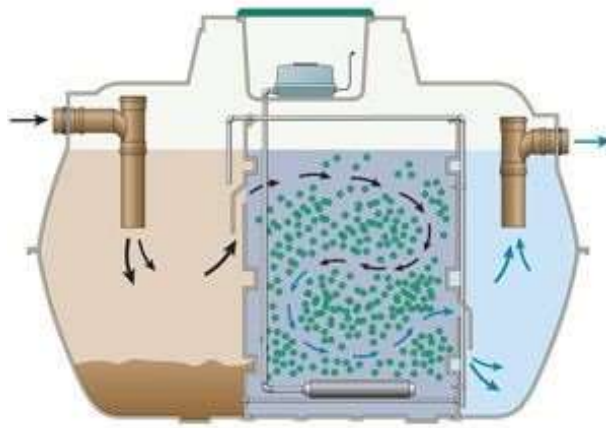


پکیج فیلتراسیون UFPack نوعی پکیج پر کاربرد جهت مصارف باز چرخش پساب در صنایع کشور می باشد. پکیج UFPack قادر به حذف ذرات بزرگتر از $0.5 \mu\text{m}$ می باشد. اندازه منافذ غشاء در این فرآیند حدود 0.015 الی ۸ نانومتر بوده و اختلاف فشار اعمال شده در این سیستم بین ۱۰ الی ۱۰.۵ بار می باشد. غشاء UFPack جهت جداسازی و خالص سازی رنگهای کلوئیدی از پسابهای صنعتی، پروتئینها، جداسازی لیگنین (Lignin) در کاغذسازی، بعضی از محلولهای کلوئیدی، جداسازی روغن از پساب، تغلیظ پروتئین شیر و مشتقات آن، خالص سازی خون، تصفیه و شفاف سازی آبمیوه و کلاً موادی که وزن مولکولی آنها بیشتر از ۱۰۰۰ دالتون است به کار می رود.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

۱۲- پکیج تمام اتوماتیک تصفیه فاضلاب خانگی BioSelve



امروزه فاضلاب خانگی تبدیل به یکی از معضلات ساکنین شهرهای شمالی و مسئولین شهری در جهت حفظ سلامت بهداشت و محیط زیست منطقه شده است که به دلیل بالا بودن سطح آب زیرزمینی چندین سال متمادی است که اهالی این مناطق از سپتیک تانک های دفنی جهت تخلیه فاضلاب خود استفاده می نمایند. استفاده از سپتیک تانک و هزینه های گزاف آن به همراه دردسرهایی بعدی منجمله پرشدگی مداوم و تخلیه آن توسط تانکرهای بی نام و نشان و مجدداً تخلیه تانکرها به رودخانه، کانال های شهری، دریا، جنگل، کنار جاده و... سبب هرچه ناسالم تر شدن شهر از نقطه نظر بهداشتی و زیست محیطی می باشد. سپتیک تانک های خریداری شده توسط ساکنین منطقه صرفاً هیچ کمکی به تصفیه فاضلاب خانگی نکرده و در حکم یک مخزن جهت تخلیه فاضلاب می باشد. لذا مردم عزیز این مناطق بایستی توجه داشته باشند که با خرید سپتیک تانک صرفاً اقدام به خرید یک مخزن ساده می نمایند.



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

برخی از مشتریان ما

نوع پروژه	نام شرکت ها / حوزه فعالیت	لوگو
پروژه: سیستم تصفیه فاضلاب شیمیایی بیولوژیکی هدف: اخذ استاندارد محیط زیست جهت تخلیه به آبهای زیرزمینی ظرفیت: ۴۰ مترمکعب در روز بار آلودگی (COD): ۴۰ هزار میلی گرم بر لیتر	شرکت روغن کشی خرمشهر (وزارت دفاع)	
پروژه: ساخت پایلوت تصفیه فاضلاب یک واحد استراتژیک هدف: - ظرفیت: - بار آلودگی (COD): ۶۰ هزار میلی گرم بر لیتر	شرکت توسعه فناوری پلاسما (سازمان انرژی هسته ای)	
پروژه: مشاوره راهبری تصفیه خانه شرکت پاکسان (۱۵ اپراتور) ظرفیت: ۳۵۰ متر مکعب در روز بار آلودگی (COD): ۲۰ هزار میلی گرم بر لیتر	شرکت پاکسان	
پروژه: راه اندازی سیستم تزریق آنلاین آب زاول به انشعاب آب ورودی هدف: اخذ استانداردهای آب آشامیدنی ظرفیت: ۴۸۰ متر مکعب بر روز	شرکت امکا (سازمان انرژی هسته ای)	
پروژه ۱: اجرای تصفیه خانه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست ظرفیت: ۲۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی (COD): ۳۸ هزار میلی گرم بر لیتر	شرکت کشت و صنعت پارس کاشت کارخانه تولید نوشابه‌های انرژی زا	
پروژه ۲: افزایش ظرفیت تصفیه خانه فاضلاب صنعتی هدف: طرح توسعه ظرفیت: ۱۰۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی (COD): ۴۶ هزار میلی گرم بر لیتر	شرکت پدیده شیمی جم تولید مواد اولیه شوینده (گلرنگ)	
پروژه: سیستم تصفیه فاضلاب شیمیایی بیولوژیکی به همراه آبگیری لجن هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست ظرفیت: ۴۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی (COD): ۴۲ هزار میلی گرم بر لیتر		



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

<p>پروژه: سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۲۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی(COD): ۸۰ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت البرز بالک تولید مواد دارویی (دارویی برکت)</p>	 <p>البرز بالک شرکت تولید مواد اولیه دارویی</p>
<p>پروژه: سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استاندارد محیط زیست ظرفیت: ۵ متر مکعب در روز بار آلودگی(COD): ۶۰۰ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت توفیق دارو تحقیقاتی (تیبیکو)</p>	 <p>TOFIGH DARU</p>
<p>پروژه: اجرای تصفیه خانه فاضلاب هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۲۵۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی(COD): ۹۵۰۰ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت تکمیل بافت زرفام رنگرزی پارچه</p>	 <p>شرکت تکمیل بافت زرفام</p>
<p>پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۸ متر مکعب بر روز بار آلودگی(COD): ۱۲ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت دارویی اکتورکو کارخانه تولید محصولات دارویی</p>	 <p>ACTOVERCO</p>
<p>پروژه: سیستم تصفیه فاضلاب شیمیایی بیولوژیکی هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۲۰ متر مکعب بر روز بار آلودگی(COD): ۱۲۰ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت فرادارو فن آور مهر تولید کننده فرآورده‌های پروبیوتیک</p>	 <p>FARA DARU FAHARVAR MEHR</p>
<p>پروژه: راهبری سیستم تصفیه آب RO هدف: آب با TDS زیر ۲۰۰ میلی گرم بر لیتر ظرفیت: ۴۰ متر مکعب بر روز</p>	<p>شرکت طبیعت سبز کهن صنایع غذایی و کشاورزی</p>	 <p>طبیعت سبز کهن</p>
<p>پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی و بازچرخش هدف: استفاده مجدد از پساب ظرفیت: ۲۰ متر مکعب در ماه بار آلودگی(COD): ۳۵ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>گروه کارخانجات شیشه رازی تولید انواع شیشه های دارویی و غیره</p>	 <p>شیشه رازی شرکت کارخانجات تولیدی اسپتاس علم</p>



باتاب صنعت اوژن

BSOCO.

برخی از مشتریان ما

نوع پروژه	نام شرکت ها / حوزه فعالیت	لوگو
<p>پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی</p> <p>ظرفیت: ۷۲۰ متر مکعب بر روز</p> <p>فاضلاب حاوی چربی، موارد کلوئیدی، اسیدهای خوراکی، موارد معلق درشت</p> <p>بار آلودگی (COD): ۱۴ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت مهرام</p> <p>تولید انواع سس، ترشیجات و...</p>	
<p>پروژه: مشاوره و ارتقاء سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست</p> <p>ظرفیت: ۷۰۰ متر مکعب بر روز</p> <p>بار آلودگی (COD): ۲۳ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت نوشاب</p> <p>کارخانه تولید نوشیدنی های ماءالشعیر</p>	
<p>پروژه: دستگاه آبگیری لجن اسکرپرس</p> <p>هدف: آبگیری لجن مازاد بیولوژیکی</p> <p>ظرفیت: ۵ متر مکعب بر ساعت</p>	<p>شرکت ایران خودرو</p> <p>کارخانه تولید خودرو</p>	
<p>پروژه: مشاوره و طراحی جهت ارتقاء تصفیه خانه فاضلاب</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست</p> <p>ظرفیت: ۵۰ متر مکعب بر روز</p> <p>بار آلودگی (COD): ۸ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت آرکا</p> <p>کارخانه تولید محصولات غذایی</p>	
<p>پروژه: اجرای تصفیه خانه فاضلاب صنعتی</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست</p> <p>ظرفیت: ۱۰ متر مکعب بر روز</p> <p>بار آلودگی (COD): ۵ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت بهچین طبیعت حمید</p> <p>کارخانه تولید محصولات غذایی</p>	
<p>پروژه: مشاوره جهت راهبری اصولی تصفیه خانه فاضلاب</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست</p> <p>ظرفیت: ۵۰ متر مکعب بر روز</p> <p>بار آلودگی (COD): ۲۳ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت همپا</p> <p>کارخانه تولید محصولات خوراکی</p>	
<p>پروژه: اجرای تصفیه خانه فاضلاب صنعتی</p> <p>هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست</p> <p>ظرفیت: ۲۰ متر مکعب بر روز</p> <p>بار آلودگی (COD): ۱۲ هزار میلی گرم بر لیتر</p>	<p>شرکت سایپا</p> <p>کارخانه ساخت قطعات محصولات سایپا</p>	



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

نوع پروژه	نام شرکت ها / حوزه فعالیت	لوگو
پروژه: ارتقاء و راه اندازی مجدد تصفیه خانه فاضلاب صنعتی هدف: باز چرخش پساب جهت مصارف آبیاری فضای سبز ظرفیت: ۱۰۰۰ الی ۲۰۰۰ مترمکعب بر روز	شرکت ایران یاسا کارخانه ساخت لاستیک و رابر	
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۱۰ مترمکعب بر روز	گروه صنایع شیمیایی آریس تولید کننده انواع کرم و شامپو و عطر و ...	
پروژه: ارتقاء پکیج تصفیه فاضلاب انسانی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست ظرفیت: ۳۰ مترمکعب بر روز	شرکت سهامی شیشه قزوین کارخانه تولید شیشه	
پروژه: مشاوره راهبری و ارتقاء تصفیه خانه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست و استفاده مجدد ظرفیت: ۴۰۰ مترمکعب بر روز	شرکت کشت و صنعت آوین دشت و دشت رادین دامپروری	
پروژه: مشاوره و تکمیل محاسبات و مدارک مهندسی هدف: تکمیل مدارک مناقصه ظرفیت: ۱۰ مترمکعب بر روز	شرکت طب مفید نیکان کارخانه داروسازی	
پروژه: اجرای تصفیه خانه فاضلاب هدف: ارتقاء تصفیه خانه با هدف افزایش ظرفیت ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب بر روز	شرکت گندم کوب تهران کارخانه تولید گلوکز	
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای شهرک صنعتی ظرفیت: ۱۰ مترمکعب بر روز	شرکت کیمیا فارمد گیتا گستر تولید کننده انواع کرم مراقبت از پوست	
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای زیست محیطی ظرفیت: ۲۰ مترمکعب بر روز	فرآورده های مرغی جان جهان کارخانه بسته بندی پای مرغ	



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

برخی از مشتریان ما

نوع پروژه	نام شرکت ها / حوزه فعالیت	لوگو
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب بهداشتی و صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست ظرفیت: ۱۰ مترمکعب بر روز	اسب دوانی ابرش باشگاه سوارکاری و اسب دوانی	
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست و بازچرخش ظرفیت: ۲۰ مترمکعب بر روز	کارواش جهان شستشوی انواع ماشین های سواری	
پروژه: ارتقاء و اصلاح دستگاه تصفیه آب RO هدف: تولید آب صنعتی با TDS زیر ۱۰۰ میلی گرم بر لیتر ظرفیت: ۱۰۰ مترمکعب بر روز	شرکت تولی کولاک کارخانه تولید خامه قنادی	
پروژه: ارتقاء سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست و بازچرخش ظرفیت: ۶۰ مترمکعب بر روز	شرکت پارس کاشت تولید کننده انواع نوشیدنی های انرژی زا	
پروژه: اجرای سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست و استفاده مجدد ظرفیت: ۴ مترمکعب بر روز	شرکت پالایش پگاه پرشنگ تولید فرآورده های نفتی، مواد شیمیایی و پتروشیمی	
پروژه: اجرای پابلوت تصفیه فاضلاب صنعتی هدف: استفاده مجدد از پساب ظرفیت: ۵ مترمکعب بر روز	دانشگاه خلیج فارس انجام کارهای تحقیقاتی برای پالایشگاهها	
پروژه: ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه فاضلاب هدف: اخذ استانداردهای محیط زیست ظرفیت: ۵۰ متر مکعب بر روز	بیمارستان کودکان تهران مرکز تخصصی درمان کودکان	



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



راه اندازی سیستم تزریق آنلاین کلر به انشعاب آب ورودی
شرکت امکا، طراحی، ساخت و راه‌اندازی سیستم کلرزن آنلاین
هیپوکلریت مایع با دبی آب ۴۰۰ متر مکعب در روز می‌باشد.

• راه اندازی سیستم تزریق آنلاین
کلر به انشعاب آب ورودی

عنوان پروژه

• شرکت امکا

کارفرما

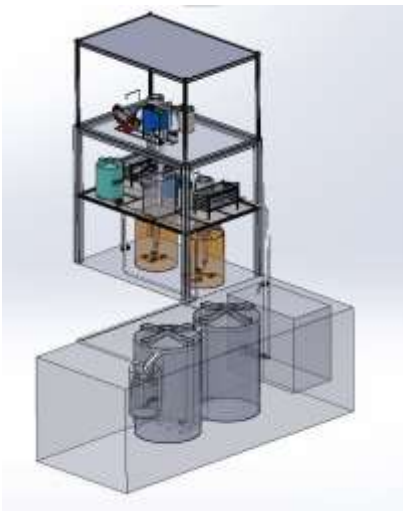
• سال پروژه: ۱۴۰۱

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



طراحی، ساخت و راه‌اندازی سیستم تصفیه فاضلاب دارویی (شیمیایی بیولوژیکی) با دبی ۲۰ متر مکعب در روز

• راه‌اندازی سیستم تصفیه فاضلاب دارویی

عنوان پروژه

• شرکت فرادارو فن آور مهر

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۱

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• اجرای سیستم تصفیه فاضلاب

عنوان پروژه

طراحی، ساخت و راه‌اندازی سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی به
همراه آبگیری لجن با دبی ۴۰ متر مکعب در روز

• شرکت پدیده شیمی جم

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۱

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه تصفیه فاضلاب صنعتی

عنوان پروژه

طراحی، ساخت و راه‌اندازی سیستم تصفیه فاضلاب دارویی
(فاضلاب شیمیایی و بیولوژیکی) به منظور اخذ استانداردهای
زیست محیطی با دبی ۴۰ متر مکعب در روز

• شرکت البرز بالک

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۱

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



راه‌اندازی سیستم طراحی، ساخت و راه‌اندازی سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی صنعت رنگ‌رزی (فیزی‌کوشیمیایی) به منظور اخذ استانداردهای زیست محیطی با دبی ۲۵۰ متر مکعب در روز

• پروژه تصفیه فاضلاب صنعتی

عنوان پروژه

• شرکت زرفام

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۲

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



طراحی، ساخت و اجرا سیستم تصفیه فاضلاب صنعتی و بازچرخش پساب (اسیدی) تولید آب باطری با دبی ۲ متر مکعب در روز

• پروژه تصفیه فاضلاب صنعتی و بازچرخش پساب

عنوان پروژه

• شرکت پالایشگاه پرشنگ

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۱

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه ارتقاء و راه اندازی سیستم
تصفیه آب RO

عنوان پروژه

طراحی، ساخت، ارتقاء و راه اندازی سیستم تصفیه آب RO با
دبی ۴۰۰ متر مکعب در شبانه‌روز

• شرکت طبیعت سبز کهن

کارفرما

• سال پروژه: ۱۴۰۲

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت مهram با دبی ۷۲۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه لخته ساز لوله ای CPF، سیستم DAF، سیستم SBR با تابلو برق PLC

• پروژه اجرای تصفیه خانه فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت مهram

کارفرما

• شروع پروژه: خرداد ۱۳۹۳

• مدت پروژه: ۱۵ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت بیدستان با دبی ۴۰۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه لخته‌ساز لوله‌ای CPF، سیستم SBR سه مرحله با تابلو برق PLC
دستگاه MSDP دو محوره با ظرفیت ۶ مترمکعب بر ساعت با غلظت ۱۰۰۰۰ میلی گرم بر لیتر

• قرارداد اول: پروژه ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه فاضلاب
• قرارداد دوم: ساخت و نصب دستگاه لجن خشک کن MSDP

عنوان پروژه

• شرکت الکل سازی بیدستان

کارفرما

• شروع پروژه: تیر ۱۴۰۰
• مدت پروژه: ۳ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



ساخت دستگاه آبگیری لجن شیمیایی MSDP با ظرفیت ۸۰ مترمکعب بر روز و غلظت ۱۵۰۰۰ میلی گرم بر لیتر

• پروژه ساخت دستگاه MSDP

عنوان پروژه

• شرکت آرتاپان

کارفرما

• شروع پروژه: فروردین ۱۴۰۰

• مدت پروژه: ۴ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت ایران یاسا با دبی ۱۰۰۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست و بازچرخش پساب جهت مصارف تولید، نوع سیستم تصفیه انعقاد و لخته سازی، سیستم هوادهی گسترده EAAS، سیستم فیلتراسیون MGF و UF و اسمز معکوس با تابلو برق PLC

• پروژه ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه فاضلاب با رویکرد بازچرخش پساب و استفاده مجدد در تولید

عنوان پروژه

• شرکت ایران یاسا

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۹

• مدت پروژه: ۱۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت آرکا با دبی ۷۰ مترمکعب
بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست و بازچرخش پساب
جهت آبیاری فضای سبز، نوع سیستم تصفیه چربی گیری
ثقلی و سیستم هوادهی گسترده EAAS

• پروژه ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه
فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت آرکا

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۹
• مدت پروژه: ۱۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه طراحی تصفیه خانه
فاضلاب صنعتی و انسانی

عنوان پروژه

سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت مفید با دبی ۲۰ مترمکعب
بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست و بازچرخش پساب
جهت آبیاری فضای سبز، نوع سیستم اکسیداسیون شیمیایی به
روش ازناسیون، DAF و سیستم SBR دو مرحله‌ای

• شرکت داروسازی طب مفید نیکان

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۹

• مدت پروژه: ۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



اصلاح سیستم تصفیه خانه فاضلاب مجتمع آوین دشت و دشت رادین و مشاوره بهره برداری و نگهداری اصولی از تصفیه خانه جهت اخذ استانداردهای زیست محیطی با فرآیند لجن فعال هوادهی گسترده - ظرفیت تصفیه خانه شماره ۱: ۴۰۰ مترمکعب بر روز، ظرفیت تصفیه خانه شماره ۲: ۱۰۰ مترمکعب بر روز

• طراحی اصلاح تصفیه خانه
فاضلاب شماره ۱ و ۲ و مشاوره
بهره برداری و نگهداری اصولی

عنوان پروژه

• شرکت آوین دشت و دشت رادین

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۹

• مدت پروژه: ۶ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت پارس کاشت با دبی ۴۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه اکسیداسیون شیمیایی، رآکتور بی هوازی UAFBR، SBR ۴ مرحله‌ای

• پروژه اجرای تصفیه خانه فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت پارس کاشت

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۹

• مدت پروژه: ۱۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



ارتقاء رآکتور بی هوازی به UAFBR و اصلاح سیستم تصفیه‌خانه فاضلاب شرکت گندمکوب با دبی ۲۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، ساخت سیستم پیش تصفیه فاضلاب لخته ساز لوله ای CPF و DAF جهت بهبود وضعیت فاضلاب خام اولیه

• پروژه ۱: اجرای پیش تصفیه فاضلاب

• پروژه ۲: اصلاح تصفیه خانه فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت گندمکوب تهران

کارفرما

• شروع پروژه: شهریور ۱۳۹۸

• مدت پروژه: ۱۵ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن
BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه اصلاح تصفیه خانه آب

عنوان پروژه

• شرکت تولی کولاک

کارفرما

• شروع پروژه: مرداد ۱۳۹۷

• مدت پروژه: ۱ ماه

تاریخ پروژه

اصلاح و ارتقاء سیستم تصفیه آب صنعتی RO با دبی ۱۰۰ مترمکعب بر روز و مشاوره جهت نگهداری اصولی و صحیح



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه اصلاح تصفیه‌خانه آب

عنوان پروژه

اصلاح و ارتقاء سیستم تصفیه آب صنعتی RO با دبی ۲۴ مترمکعب بر روز و مشاوره جهت نگهداری اصولی و صحیح و اصلاح الگوی گندزدایی آب تولید

• شرکت مون روژین

کارفرما

• شروع پروژه: مرداد ۱۴۰۰

• مدت پروژه: ۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه
فاضلاب

عنوان پروژه

سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت نوشاب با دبی ۷۰۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه متعادل‌سازی و لخته سازی توسط پکیج لخته ساز لوله‌ای CPF و سیستم هوادهی گسترده EAAS

• شرکت نوشاب

کارفرما

• شروع پروژه: شهریور ۱۴۰۰
• مدت پروژه: ۳ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت پامچال آسیا با دبی ۱۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه انعقاد و لخته‌سازی، سیستم DAF، راکتور بی هوازی UAFBR، سیستم هوادهی گسترده EAAS و سیستم فیلتراسیون UF

• پروژه اجرای تصفیه خانه فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت پامچال آسیا

کارفرما

• شروع پروژه: بهمن ۱۳۹۸

• مدت پروژه: ۱۲ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت کنسروسازی یاران با دبی ۷۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه شناورسازی چربی و کدورت به کمک دستگاه لخته ساز لوله‌ای CPF و دستگاه DAF

• پروژه اجرای پیش تصفیه فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت کنسروسازی یاران

کارفرما

• شروع پروژه: مرداد ۱۳۹۸

• مدت پروژه: ۶ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه اجرای سیستم تصفیه
فاضلاب

عنوان پروژه

سیستم تصفیه‌خانه فاضلاب شرکت آلپروتئین شفق بادی ۱۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه انعقاد و لخته‌سازی، سیستم SBR تک مرحله‌ای

• شرکت آلپروتئین شفق

کارفرما

• شروع پروژه: مرداد ۱۳۹۹

• مدت پروژه: ۶ ماه

تاریخ پروژه



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه اجرای سیستم تصفیه
فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت مهندسی جام ریز

کارفرما

• شروع پروژه: اسفند ۱۳۹۷
• مدت پروژه: ۶ ماه

تاریخ پروژه

سیستم تصفیه‌خانه فاضلاب شرکت مهندسی جام ریز با دبی ۱۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست و بازچرخش کامل پساب جهت مصارف صنعتی، نوع سیستم تصفیه فیلتراسیون MGF و پکیج UF



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



• پروژه اجرای سیستم تصفیه
فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت بهچین طبیعت حمید

کارفرما

• شروع پروژه: تیر ۱۴۰۰

• مدت پروژه: ۳ ماه

تاریخ پروژه

سیستم تصفیه‌خانه فاضلاب شرکت بهچین طبیعت با دبی ۲۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط زیست، نوع سیستم تصفیه لجن فعال هوادهی گسترده



باتاب صنعت اوژن BSOCO.

بخشی از پروژه‌های ما



سیستم تصفیه خانه فاضلاب شرکت پیشگامان صنعت کاغذ با
دبی ۲۰۰۰ مترمکعب بر روز جهت اخذ استاندارد محیط
زیست، بازچرخش پساب به اول خط تولید، اصلاح الگوی
راهبری و نگهداری سیستم تصفیه فاضلاب و عیب یابی
عملکرد ناقص و پر اشتباه سیستم تصفیه

• ارتقاء و اصلاح تصفیه خانه
فاضلاب

عنوان پروژه

• شرکت پیشگامان صنعت کاغذ

کارفرما

• شروع پروژه: خرداد ۱۳۹۹
• مدت پروژه: ۶ ماه

تاریخ پروژه



مسئولیت اجتماعی

۱. مسئولیت‌های اجتماعی محیطی :

محیط زیست قلب زمین است و تلاش این شرکت برای ساخت سیستم‌های تصفیه آب و فاضلاب با خاصیت تصفیه سریع علاوه بر کاهش نیاز به فضای زیاد، هزینه‌ها را نیز کاهش داده و با ساخت ماشین‌آلاتی با تکیه بر بازچرخش پساب، صنایع کشور را ترغیب و محیط زیست را از آلودگی حفظ نماید.

۲. مسئولیت‌های اجتماعی خیرخواهانه :

شرکت بیسوکو تلاش می‌کند در شرایط اقتصادی امروز با کمک به افراد نیازمند در زمینه‌های آموزشی در خصوص بهداشت آب و همچنین با فراهم آوردن آب سالم برای اقشار ضعیف بتواند سهمی اندک در بهداشت جامعه داشته باشد.

۳. مسئولیت‌های اجتماعی اخلاقی :

این شرکت می‌کوشد تا با فراهم آوردن فضایی آرام و پویا، جو متفاوت و امنی را برای کارمندان، متخصصین و سایر ذینفعان بوجود آورد و با جلب رضایت مشتریان و فراهم کردن فرصت اشتغال برای کارجویان رسالت و مسئولیت اخلاقی خود را به منصفه ظهور برساند.

